

Elastyczny bateryjny system magazynowania energii do zastosowań komercyjnych

- ✓ Niższe koszty energii elektrycznej
- ✓ Ograniczenie szczytowego zapotrzebowania na energię elektryczną
- ✓ Zasilanie bezprzerwowe
- ✓ Bezpieczne i wydajne działanie

Połączenie hybrydowych inwerterów GoodWe ET o mocy od 15 do 30kW oraz systemu bateryjnego Lynx o pojemności 60kWh to rozwiązanie, które nie tylko jest proste w instalacji, ale także elastyczne w rozbudowie. Te zintegrowane rozwiązanie umożliwia jednocześnie podłączenie wielu inwerterów ET oraz do trzech baterii Lynx C o pojemności 60kWh na każdy inwerter. Inteligentne zasilanie awaryjne, funkcja peak-shaving i zarządzanie obciążeniem są sprawnie obsługiwane przez inwerter. System skutecznie kontroluje temperaturę, co umożliwia pracę w zróżnicowanych warunkach klimatycznych na zewnątrz. Doskonale sprawdza się w małych i średnich przedsiębiorstwach, w tym w strefach przemysłowych, gospodarstwach rolnych i budynkach handlowych.



Kompatybilność z falownikami hybrydowymi GoodWe ET o mocy 15-30kW



Możliwość równoległego podłączenia dla zwiększenia mocy i pojemności baterii



Zewnętrzna szafa na baterie z dedykowaną przestrzenią dla inwertera GoodWe

Parametry techniczne		GW60KWH-D-10	GW60KWH-D-10 (sekcja bateryjna)
			
Dane magazynu energii			
Energia użytkowa (kWh) ¹	60		
Typ ogniwa	LFP (LiFePO4)		
Pojemność nominalna zestawu (kWh)	5.76		
Liczba modułów bateryjnych	11		
Napięcie nominalne (V)	633.6		
Zakres napięcia roboczego (V)	554.4 ~ 712.8		
Maks. prąd ładowania/rozładowania (A) ²	96		
Okres eksploatacji ³	≥5000		
Głębokość rozładowania	100%		
Sprawność			
Sprawność w pracy cyklicznej	95%		
Dane ogólne			
Zakres temperatury pracy (°C)	Ładowanie: 0 ~ +55; Rozładowanie: -25 ~ +55		
Środowisko przechowywania (°C)	0 ~ +35 (<jeden rok); -20 ~ 0 (≤jeden miesiąc); +35 ~ +45 (≤jeden miesiąc)		
Wilgotność względna	0 ~ 95%		
Maks. wysokość pracy n.p.m. (m)	3000		
Ogrzewanie i chłodzenie	Klimatyzator		
Interfejs komunikacyjny	CAN		
Masa (kg)	ok.1029.5	ok.972	
Wymiary (szer. × wys. × gł. mm)	1108 × 2050 × 1111.5	808 × 2050× 1111.5	
Stopień ochrony IP	IP55 (Szafka na baterie)	IP55	
Zabezpieczenie antykorozyjne ⁴	C4 (opcjonalnie: klasa C5)		
System gaszenia pożaru	Aerozol na poziomie opakowania, Perfluorohexan na poziomie kłastra		

*1: Warunki testowe, głębokość rozładowania 100%, współczynnik 0.5C ładowania i rozładowania przy +25 ±2°C zestawu akumulatorów na początku okresu eksploatacji. Energia użytkowa systemu może różnić się w zależności od falownika.

*2: Rzeczywisty prąd rozładowania/ładowania i zmniejszenie mocy będą zależne od temperatury ogniw i stanu naładowania. Ponadto, maksymalny czas ciągłego prądu C-rate jest zależny od stanu naładowania, temperatury ogniw, temperatury otoczenia i zdolności chłodniczej klimatyzatora.

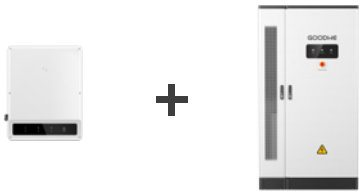
*3: Na podstawie warunków testowych ogniwa 25 ± 2°C, 0.5C / 0.5C i 80% EOL.

*4: Z wyłączeniem zamków.

*: Najnowsze certyfikaty są dostępne na stronie internetowej GoodWe.

Rozwiązanie do magazynowania energii dla firm i przedsiębiorstw

System baterijny Lynx C o pojemności 60kWh jest łączony z hybrydowym inwerterem z serii GoodWe ET o mocy od 15 do 30kW, tworząc zintegrowane rozwiązanie magazynowania energii.



W modelu GW60KWH-D-10 z szafą AC znajduje się dedykowana przestrzeń na hybrydowy inwerter. Inwerter hybrydowy z serii ET 15-30kW należy zakupić osobno. Szczegółowe dane techniczne inwertera ET 15-30kW są dostępne w karcie katalogowej.

Rozbudowa rozwiązania do magazynowania energii

Zintegrowany system magazynowania energii może być rozbudowany poprzez dołączenie maksymalnie dwóch dodatkowych baterii Lynx C o pojemności 60kWh każda (model GW60KWH-D-10 bez szafy AC), zwiększając całkowitą pojemność baterii do 180kWh.



Równoległe podłączenie hybrydowego inwertera umożliwi dalsze rozbudowy systemu.

