Seria Lynx D G2

5/6/8/9kWh I Modułowy wysokonapięciowy magazyn energii

Seria wysokonapięciowych baterii Lynx D G2 to wszechstronne rozwiązanie do magazynowania energii, przygotowane do szerokiego zakresu zastosowań – od autokonsumpcji, poprzez arbitraż cenowy, aż po zastosowania typu off-grid. Moduły bateryjne Lynx D G2 są kompatybilne zarówno z systemami typu „All-in-One" serii ESA (jedno- i trójfazowymi), jak i z szeroką gamą falowników hybrydowych GoodWe, w tym seriami ET G2 i ET30. Lynx D G2 to łatwy projekt i prosty montaż zestawu bateryjnego. Każdy pojedynczy moduł bateryjny posiada zintegrowany system zarządzania baterią (BMS) oraz zintegrowany konwerter DC/DC.W zależności od pojemności modułu bateryjnego, w jednym systemie można połączyć do 12 szt. modułów i uzyskać nawet 108 kWh pojemności. Technologia baterii Lynx D G2 umożliwia dodawanie nowych modułów baterii do już zainstalowanego systemu (rozbudowa w dowolnym momencie), a także łączenie (mieszanie) modułów o różnej pojemności w jednym systemie, zapewniając możliwość indywidualnej konfiguracji zgodnie z wymaganiami użytkownika.



Wysoka wydajność

- Współczynnik ładowania/rozładowywania: 0,5C (moduły 6 i 9kWh) oraz 1C (moduły 5 i 8kWh).
- Żywotność do 10000 cykli[1]
- System dogrzewania/chłodzenia zapewniający niezawodną pracę w temperaturach od -20°C do 55°C

Zaawansowany system ochrony

- Klasa szczelności IP66
- Separacja termiczno-elektryczna dla zwiększonego bezpieczeństwa i niezawodności
- System przeciwpożarowy na bazie aerozolu umożliwia aktywne zwalczanie pożaru

Możliwość skalowania systemu

- Do 12 modułów bateryjnych w systemie, rozbudowa wieloklastrowa
- Możliwość dodawania nowych zestawów baterii i rozbudowy istniejącego systemu
- Możliwość mieszania modułów bateryjnych o różnej pojemności w jednym systemie

Przyjazna i przemyślana konstrukcja

- Wiele możliwości konfiguracji dla różnych scenariuszy zastosowań
- Zdalna aktualizacja i diagnostyka dla inteligentnej pracy
- Każdy moduł bateryjny wyposażono w zintegrowany system BMS oraz konwerter DC/DC, co przekłada się na niezawodną i stabilną pracę całego systemu

1: Na podstawie danych testowych uzyskanych w określonych warunkach laboratoryjnych.

Seria Lynx D G2

GOODWE

Parametry techniczne		GW5.1-BAT-D-G20	GW8.3-BAT-D-G20	GW6.0-BAT-D-G20	GW9.0-BAT-D-G20
Typ akumulatora		LFP ($LiFePO_4$)			
Energia znamionowa (kWh)		5.12	8.32	6.0	9.0
Energia użytkowa (kWh)		5.0[*1]	8.0[*1]	5.8[*2]	8.7[*2]
Zakres napięcia roboczego (V) (system jednofazowy)		350 ~ 550			
Zakres napięcia roboczego (V) (system trójfazowy)		700 ~ 950			
Max. prąd wejściowy (system) (A)		12.0	19.0	7.1	10.7
Max. prąd wyjściowy (system) (A)		13.2	21.0	7.9	11.8
Max. moc wejściowa (system) (kW)[*3]		5.0	8.0	3.0	4.5
Max. moc wyjściowa (system) (kW)[*3]		5.0	8.0	3.0	4.5
Szczytowa moc wyjściowa (system) (kW)[*3]		7.5 @10s	12 @10s	4.5 @ 10s	6.75 @ 10s
Zakres temperatury ładowania (°C)		-18 ~ +55	-18 ~ +55	-20 ~ +55	-20 ~ +55
Zakres temperatury rozładowania (°C)		-20 ~ +55			
Wilgotność względna		4 ~ 100%			
Maks. wysokość pracy (m)		4000			
Emisja hałasu (dB)		≤29	≤29	≤27	≤27
Komunikacja		CAN	CAN	CAN & 485	CAN & 485
Waga (kg)		57.5 ± 1	79 ± 1	61 ± 1	77± 1
Stopień ochrony IP		IP66			
Wymiary (szer. × wys. × gł. mm)		800 × 326 × 270			
Konfiguracja funkcji		Ogrzewanie (zintegrowane); Gaszenie aerozolowe (zintegrowane)			
Max. czas magazynowania		12 miesięcy (-20°C ~ +35°C) 6 miesięcy (+35°C ~ +45°C)			
Skalowalność[*4]		12 pcs			
Sposób montażu		Ustawienie piętrowe na podłodze / montaż ścienny		Ustawienie piętrowe na podłodze / Uziemione	
Żywotność cykliczna[*5]		≥8000	≥8000	≥10000	≥10000
Normy i certyfikaty	Bezpieczeństwo	IEC62619, IEC60730, EN62477, IEC63056, IEC62040, CE, CEC, VDE2510		IEC62619, IEC60730, EN62477, IEC63056, IEC62040, CE, CEC, Rozporządzenie 2023 / 1542, VDE2510-50	
	EMC	CE, RCM			
	Transport	UN38.3, ADR			

*1: Warunki testowe: 100% DOD (zakres napięcia ogniwa 2.85 ~ 3.6V), ładowanie i rozładowanie 0.2P w temperaturze 25 ± 2°C dla systemu bateryjnego na początku cyklu życia. Energia użytkowa jest określona przez początkową wartość projektową. Rzeczywiście dostępna energia może się różnić w zależności od prędkości ładowania/rozładowania, warunków środowiskowych (np. temperatury) oraz warunków transportu i magazynowania.
*2: Warunki testowe: 100% DOD (zakres napięcia ogniwa 2.87 ~ 3.61V), ładowanie i rozładowanie 0.4P w temperaturze 25 ± 2°C dla systemu bateryjnego na początku cyklu życia. Energia użytkowa jest określona przez początkową wartość projektową. Rzeczywiście dostępna energia może się różnić w zależności od prędkości ładowania/rozładowania, warunków środowiskowych (np. temperatury) oraz warunków transportu i magazynowania.
*3: Redukcja mocy (derating) Max. mocy wejściowej / Max. mocy wyjściowej / Szczytowej mocy wyjściowej następuje w zależności od temperatury i SOC.
*4: W przypadku instalacji jednokolumnowych maksymalna liczba jednostek połączonych równolegle wynosi 6.
*5: Na podstawie danych testowych uzyskanych w określonych warunkach laboratoryjnych.
*: Najnowsze certyfikaty są dostępne na stronie internetowej GoodWe.

GoodWe-Single page-20260901-PL-EMEA-V1.0. Informacje mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Niniejsza karta katalogowa zawiera informacje o produktach oferowanych w regionie EMEA.